



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH04.B.00351

Серия RU № 0311390

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Автономной некоммерческой организации «Научно-Технический Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MH04 от 15.05.2013, выданный Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация). Место нахождения: Россия, 115280, город Москва, улица Велозаводская, дом 9. Фактический адрес: Россия, 115432, город Москва, Проектируемый проезд 4062, дом 6, строение 16, 5 этаж, комната 28. Телефон/факс: +7 (495) 589-19-62, адрес электронной почты: cert@tpecorp.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество «ПромТяжМаш», ОГРН 1056154063382, место нахождения и фактический адрес: Россия, 347913, Ростовская область, город Таганрог, улица Химическая, дом 11, корпус 1, телефон: +7 (8634) 32-94-10, факс: +7 (8634) 32-94-11, адрес электронной почты: office@ptmash.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество «ПромТяжМаш», место нахождения и фактический адрес: Россия, 347913, Ростовская область, город Таганрог, улица Химическая, дом 11, корпус 1.

**ПРОДУКЦИЯ** Конвейеры ленточные стационарные моделей КЛС, КЛСТ и конвейеры ленточные передвижные подвесные моделей КЛПП, КЛППТ, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3161-001-54515963-2009 «Конвейер ленточный». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8428 33 000 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний № 0006 от 11.01.2016, № 0007 от 11.01.2016, выданных испытательной лабораторией ЗАО «НИЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № RA.RU.21TP16 от 17.12.2015, выданный Федеральной службой по аккредитации); акта о результатах анализа состояния производства № 0064 А от 18.12.2015 (орган по сертификации АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MH04 от 29.09.2015, выданный Федеральной службой по аккредитации).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69, назначенный срок хранения конвейеров согласно эксплуатационной документации, передаваемой потребителю. Назначенный срок службы конвейеров моделей КЛС, КЛСТ - 50 000 часов, моделей КЛПП, КЛППТ - 40 000 часов, при выполнении указаний по использованию и хранению, установленных изготовителем. Основные технические характеристики конвейеров согласно Приложению на бланке № 0217502.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.01.2016 ПО 27.01.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Ефремова  
(инициалы, фамилия)

Э.В. Шишков  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MH04.B.00351

Серия RU № 0217502

Основные технические характеристики конвейеров, на которые распространяется действие сертификата соответствия

Модели конвейеров	Ширина ленты, мм	Номинальная скорость ленты, м/с
КЛС, КЛСТ	2200, 2400, 2500, 2600, 2800, 3000	0,05; 0,063; 0,08; 0,1; 0,125; 0,16; 2,0; 0,25; 0,315; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1,0; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,15; 4,0; 5,0; 6,3
КЛП, КЛПТ	500, 650, 800, 1000, 1200, 1400	0,05; 0,063; 0,08; 0,1; 0,125; 0,16; 2,0; 0,25; 0,315; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1,0; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,15; 4,0



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

А.А. Ефремова  
(инициалы, фамилия)

Э.В. Шишков  
(инициалы, фамилия)